

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年2月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/2/1	991	981	0	0	0	189	186	
2020/2/2	996	959	0	0	0	189	178	
2020/2/3	991	972	0	0	0	180	172	
2020/2/4	1,032	972	3	0	1	179	172	
2020/2/5	991	965	2	0	1	181	175	
2020/2/6	993	960	7	0	2	177	173	
2020/2/7	963	916	3	0	2	178	173	
2020/2/8	1,010	966	0	0	0	182	177	
2020/2/9	1,046	1,003	1	0	0	185	179	
2020/2/10	1,045	1,012	3	0	1	185	177	
2020/2/11	1,041	1,024	2	0	0	186	183	
2020/2/12	1,050	1,022	0	0	0	186	180	
2020/2/13	1,040	957	17	0	1	184	174	
2020/2/14	1,073	1,016	0	0	0	191	176	
2020/2/15	1,063	1,003	0	0	0	190	182	
2020/2/16	1,075	1,006	2	0	0	189	185	
2020/2/17	1,077	1,015	7	2	4	189	181	
2020/2/18	1,055	1,013	9	2	6	183	170	
2020/2/19	1,023	931	8	0	4	189	175	
2020/2/20	980	930	4	0	2	189	186	
2020/2/21	942	912	5	0	1	185	170	
2020/2/22	952	911	0	0	0	179	166	
2020/2/23	950	903	0	0	0	179	172	
2020/2/24	947	930	5	0	1	176	168	
2020/2/25	952	905	0	0	0	168	158	
2020/2/26	988	956	0	0	0	164	155	
2020/2/27	984	951	0	0	0	165	156	
2020/2/28	1,006	947	5	0	2	175	167	
2020/2/29	1,038	1,000	2	0	1	179	167	
平均	1,010	967	3	0	1	182	173	

月間の総稼動時間	705 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 795.4 T/M
----------	---------	--------------------	---------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R2.2.27	R2.3.12	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		12,000	11,000	<0.007	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.09	134.7